

GENERAL FOAM

Adeziv poliuretanic mono component cu întărire datorată umidității aerului. Adezivul este fabricat în concordanță cu cerințele standardului ISO 9001:2015.

APLICATII

PENTRU LIPIREA EPS, XPS, VATA MINERALA, PANOURI PUR/PIR, ÎN CONFORMITATE CU ETICS, PENTRU LIPIREA IZOLAȚIEI TERMICE PENTRU ACOPERIȘ ȘI PARDOSELI, LIPIREA ELEMENTELOR DECORATIVE

AVANTAJE

ADERENTA LA SUPRAFETE
ELIMINAREA PUNTILOR TERMICE
EFICIENTA MUNCII SI TEHNOLOGIE CURATA

CONDIȚII DE APLICARE

Temperatură tub / aplicator [°C] (optim +20°C)	+10 - +30
Temperatura mediului / suprafață [°C]	0 - +30

Înainte de aplicare, citiți instrucțiunile de siguranță prezentate la sfârșitul fișei tehnice și de securitate

1. PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI

- Adezivul trebuie aplicat în funcție de gama de temperaturi ambientale și temperaturi ale suprafeței din tabelul de mai jos.
- Suprafața nu poate fi înghețată, acoperită cu gheață sau zăpadă.
- Protejați suprafețele expuse la contaminarea accidentală cu adeziv.
- Dacă suprafața plăcilor termoizolante este hidrofobă sau acoperită, curățați suprafața lipită cu hârtie abrazivă pentru a îmbunătăți aderența.

2. PREGĂTIREA PRODUSULUI

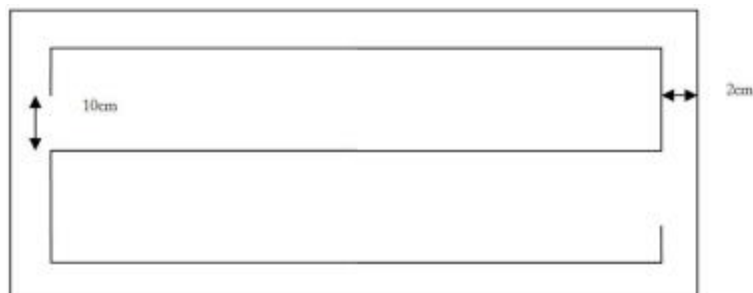
- Tubul prea rece ar trebui adus la temperatura camerei, de ex. prin imersare în apă caldă cu o temperatură de până la +30°C sau lăsându-l la temperatura camerei timp de cel puțin 24 de ore.
- Temperatura aplicatorului nu poate fi mai mică decât temperatura tubului.



3. APLICARE

1. Folosiți mănuși de protecție.
2. Agitați puternic recipientul (10-20 secunde, cu valva în jos) pentru a amesteca
3. bine componentele.
Înșurubați recipientul pe aplicator.
4. Poziția de lucru a recipientului este "valva orientată în jos".
5. PENTRU LIPIREA PLĂCILOR DE POLISTIREN PE FAȚADĂ
6. Aplicați adezivul spumă într-un cordon de cca. 2 cm diametru pe placa de polistiren după cum se arată mai jos:

7.

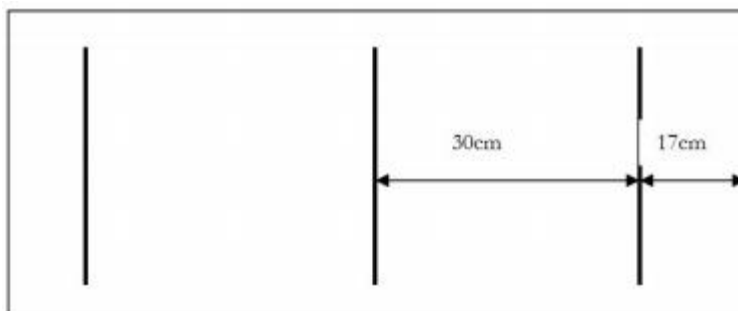


8. Volumul fluxului și ritmul aplicării sunt controlate de forța de pe declanșatorul aplicatorului. • În termen de 5 minute de la aplicarea produsului se lipește placa de perete și se apasă ușor (spațiul dintre placă și perete să fie de 3-8 mm).
 9. Primul strat de plăci adezive trebuie încurajat să se desprindă.
- La grinzi, sprijiniți panourile până când lipitura se întărește.
 - Poziția plăcii trebuie corectată în 15 minute de la lipire.
 - În cazul vântului puternic sau a precipitațiilor utilizați plase de schele.
 - Ancorarea plăcilor de polistiren depinde de specificațiile Sistemului ETICS utilizat și ar trebui să fie stabilită pe baza documentației tehnice a ETICS sau a Ghidului de Aprobări Tehnice Europene ETAG pentru ETICS.



PENTRU LIPIREA PLĂCILOR DE POLISTIREN PENTRU ACOPERIȘURI ȘI FUNDAȚII

- Aplicați adezivul spumă într-un cordon de cca. 2 cm diametru pe placa de polistiren după cum se arată mai jos:



- Volumul fluxului și ritmul aplicării sunt controlate de forța de pe declanșatorul aplicatorului.
- În termen de 5 minute de la aplicarea produsului se lipește placa de perete și se apasă ușor (spațiul dintre placă și perete să fie de 3-8 mm).
- Poziția plăcii trebuie corectată în 15 minute de la lipire.
- Ancorarea plăcilor de polistiren depinde de specificațiile Sistemului ETICS utilizat și ar trebui să fie stabilită pe baza documentației tehnice a ETICS sau a Ghidului de Aprobări Tehnice Europene ETAG pentru ETICS.

4. LUCRĂRI DUPĂ FINALIZAREA APLICĂRII

- În cazul întreruperii aplicației mai mult de 5 minute, duza aplicatorului cu adeziv proaspăt, trebuie curățată cu agent de curățare pentru spumă poliuretanică, iar recipientul trebuie agitat înainte de aplicare.

5. OBSERVAȚII / RESTRIȚII

- Consumul de adeziv depinde de mai multe circumstanțe: temperatura aerului, suprafeței și a recipientului, umiditatea aerului și distanța dintre spuma adeziv și fața peretelui, planeitatea peretelui. Când temperatura de aplicare este mai mare, timpul de lucru este redus. Când temperatura de aplicare este mai mică și mai apropiată de cea minimă, timpul de corecție poate fi extins.
- Produsul nu aderă la polietilenă, polipropilenă, poliamidă, silicon, teflon.
- Adezivul este sigur pentru plăcile din polistiren, nu le distruge.
- Utilizați acetona Cleaner pentru a îndepărta adezivul neîntărit. Atenție! Soluțiile de curățat pot provoca dizolvarea polistirenilui.
- Adezivul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic (de exemplu, cu un cuțit).
- Calitatea și starea tehnică a pistolului de aplicat afectează parametrii produsului final.
- Spuma nu trebuie folosită în spații fără acces la aer proaspăt și slab ventilate și nu expuneți la temperaturi care depășesc 50°C.



DATE TEHNICE

Culoare	
albastru	+

Parametri (+23°C/50% UR) ¹⁾	Valoare
Capacitate (acoperire de suprafață) [m ²]	6 - 14
Durata completă de întărire [h] (RB024)	24
Timp deschis [min]	≤ 5
Timp de corecție [min]	≤ 15
Coeficientul de conductivitate a căldurii (λ) [W/m*K] (RB024)	0,036
Stabilitatea dimensională [%] (TM 1004-2013 **)	≤ 3
Gradul de flamabilitate (DIN 4102)	B3
Clasa de reacție la foc (EN 13501-1: 2008)	F
Ancorarea mecanică [h]	2
Rezistența la apă la o diferență de presiune de 2200 Pa * [PN EN 1027: 2001]	fără scurgeri

Suprafață**	Aderență
Aderența la beton [MPa]	> 0,230
Aderența la betonul celular [MPa]	> 0,500
Aderența la cărămizi ceramice porotermice [MPa]	> 0,200
Aderența la lemn (pin) [MPa]	> 0,350
Aderența la tabla de oțel zincat [MPa]	> 0,180
Adeziunea la plăcile de gips-carton [MPa]	> 0,330
Aderența la placa din polistiren extrudat (XPS) [MPa]	> 0,260
Aderența la placa din polistiren expandat (EPS) [MPa]	> 0,080
Aderența la vată minerală [MPa]	> 0,090
Aderența la sticlă [MPa]	> 0,160
Aderența la plută [MPa]	> 0,400
Aderența la carton bitumat cu protecție cu granulație fină [MPa]	> 0,350
Placă izolatoare din spumă de sticlă [Mpa]	Distrugea coezivă a materialului

1) Toți parametrii se bazează pe teste de laborator conforme cu standardele producătorului intern și depind în mare măsură de condițiile de întărire a spumei (de ex., ambient, temperatura suprafeței, calitatea echipamentului folosit și abilitățile persoanei care aplică spuma).

*Valoarea dată pentru un gol cu: lungimea (864 ± 2) mm, adâncimea (102 ± 1) mm, lățimea (9,5 ± 0,5) mm în raportul extern al Institutului de cercetare nr. LK02-2289 / 11 / Z00NK

**studii realizate pe un rost de 3 mm în raportul institutului extern nr. LK02-2289 / 11 / Z00NK

***diametrul paiului 2-3 cm

****Producătorul folosește metode de testare aprobate de FEICA, concepute pentru a furniza rezultate de testare transparente și reproductibile, asigurând clienților o reprezentare exactă a performanței produsului. Metodele de testare OCF ale FEICA sunt disponibile la: <http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf>. FEICA este o asociație multinațională reprezentând



www.generalmembrane.ro



TRANSPORT / DEPOZITARE

Temperatura de transport	Perioada de transport (zile)
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ 0°C	10

Spuma își menține valabilitatea termen de 12 luni de la data fabricației, cu condiția sa fie depozitată în ambalajul original în poziție verticală (supapa orientată în sus) într-un loc uscat la temperatura între +5°C și +30°C. Depozitarea la temperaturi mai mari de +30°C scurtează durata de valabilitate a produsului, afectând negativ parametrii acestuia. Produsul poate fi păstrat la temperatura de -5°C, nu mai mult de 7 zile (cu excepția transportului). Depozitarea tuburilor de spumă la temperaturi care depășesc +50°C sau în apropierea flăcării deschise nu este permisă. Depozitarea produsului într-o altă poziție decât cea recomandată poate duce la blocarea supapei. Tubul nu poate fi deformat sau perforat nici atunci când este golit de conținut. Nu depozitați spuma în habitaclu. Transportați numai în portbagaj.

