

## GENESY PVC PE 1.8

### MEMBRANA PVC PENTRU ACOPERISURI

#### Descrierea produsului

**GENESY PVC PE 1.8** – trei straturi de membrana polimerica din PVC plastifiat de inalta calitate, avand la interior o armatura din poliester.Rezistenta la conditiile de mediu si la UV, avand o mare stabilitate dimensionala.

Membrana se sudeaza cu aer cald.

#### Aplicare

Membrana se utilizeaza la hidroizolarea acoperisurilor plane:  
§ sisteme de acoperis cu fixare mecanica.

#### Caracteristici – avantaje

- \* Excelenta rezistenta la conditiile de mediu
- \* Mare rezistenta la tractiune (rupere si rezistenta la rupere)
- \* Rezistenta mare la UV si durabilitate mare in timp
- \* Rezistenta la ciuperci
- \* Caracteristici inalte la rezistenta
- \* Flexibilitate buna la temperaturi sub 0°C
- \* Mare permeabilitate la vapori
- \* Excelenta sudare inclusiv la temperaturi reduse.

#### Standarde

**GENESY PVC PE 1.8** este fabricata in conformitate cu EN 13956 : 2012- membrane pentru acoperisuri. Clasa E conform clasificarii Europene de reactie la foc EN 13501-1.

#### Aspect/Culoare

Suprafata: mata

Stratul superior – gri deschis (de ex. RAL 7047)

Stratul din mijloc – armatura poliester

Stratul inferior – gri inchis

Membrane in alte culori se pot produce la comanda, pentru minim 4000 m<sup>2</sup>.

#### Ambalare

Fiecare rola este ambalata in folie LDPE

Lungime rola: 15 m

Latime rola: 2 m

Greutate rola: 70 kg

Role pe palet: 21 role

#### Depozitare

Rolele trebuie depozitate in pozitie orizontala, pe paleti, in ambalajul original, fara expunere directa la soare, ploaie sau zapada. Depozitarea in aceste conditii asigura o garantie la depozitare fara data de expirare. Nu suprapuneti paletii in timpul transportului sau al depozitarii.



## DATE TEHNICE

Standard	EN 13956 : 2012	
Defecte vizibile	Nu sunt prezente	EN 1852-2
Lungime	15,00 (-0% / +5%) m	EN 1848-2
Latime	2,00 (-0,5% / +1%) m	EN 1848-2
Liniaritate	≤ 30 mm	EN 1848-2
Netezime	≤ 10 mm	EN 1848-2
Grosime	1,8 (-5% / +10%) mm	EN 1849-2
Masa per unitatea de masura	2,3 (-5% / +10%) kg/m <sup>2</sup>	EN 1849-2
Etanseitate	Indeplineste	EN 1928
Reactie la foc	E (EN ISO 11925-2)	EN 13501-1
Rezistenta la ruperea suprapunerii	≥ 300 N/50 mm	EN 12316-2
Rezistenta la forfecarea suprapunerii	≥ 800 N/50 mm	EN 12317-2
Factor de rezistenta la trecerea vaporilor	20.000 ± 30%	EN 1931
Rezistenta la rupere transversal si longitudinal	≥ 1100 N/50 mm	EN 12311-2
Alungire longitudinala la rupere	≥ 15 %	EN 12311-2
Alungire transversala la rupere	≥ 15 %	EN 12311-2
Rezistenta longitudinala la rupere	≥ 250 N	EN 12310-2
Rezistenta transversala la rupere	≥ 250 N	EN 12310-2
Rezistenta la impact	≥ 700 mm	EN 12691
Rezistenta la incarcare statica	≥ 20 kg	EN 12730
Stabilitate dimensionala	± 1 %	
Flexibilitate la temperatura scazuta	≤ - 30 °C	EN 495-5
Expunere UV	Indeplineste	EN 1297
Absortie de apa	≤ 1%	EN 1847

### INFORMATII DESPRE SISTEM

Sistemul de hidroizolatie cuprinde accesorii ca: scurgeri de camp sau de colt, aeratoare, prinderi mecanice, etc.

### INFORMATII DESPRE MONTAJ

#### Calitatea suportului

Suprafata suport trebuie sa fie neteda si plata.

**GENESY PVC PE 1.8** trebuie sa fie separata de materiale incompatibile printr-un strat de separatie, in scopul prevenirii imbatranirii. Este necesar de a separa membrana de bitum, solventi, gudron, precum si EPS sau spume ce contin fenoli deoarece acestea pot influenta caracteristicile produsului si creste imbatranirea acestuia. Stratul de separatie trebuie sa fie curat, uscat si sa fie compatibil cu membrana.

### CONDITII LIMITA DE APLICARE

#### Temperatura

**GENESY PVC PE 1.8** poate fi aplicata in zone unde temperaturile pot coborâ pana la - 40°C. Temperatura ambientala poate urca si peste + 45°C.



## Compatibilitate

Este necesar sa se monteze membrana ferita de bitum, ulei, solventi, gudron, precum si EPS, spume ce contin fenoli, deoarece acestea influenteaza caracteristicile membranei si accelereaza imbatranirea acesteia.

## MONTAJ

### Tehnologie/Scule

**Fixare mecanica:** Membrana de hidroizolatie este fixata mecanic sau prin balastare. Fixarea mecanice se realizeaza in zona de suprapunere sau in alte zone.

**Sudare:** Zona de suprapunere a membranei trebuie sa fie sudata cu scule electrice cu aer cald, role manuale de presare si scule manuale de sudare cu aer cald, ce au setare individuala si control al temperaturii de sudare cu o capacitate de minim +600°C.

### Setari recomandate pentru scule

Parametrii procesului de sudare includ temperatura, viteza de sudare, curent de aer, presiune, trebuie să fie alese și verificate în conformitate cu condițiile meteorologice și de tipul de unelte de sudare în zona de construcție chiar înainte de a începe procesul de sudare. Lățimea sudurii trebuie să fie de cel puțin 30 mm. Controlul de calitate se face cu o șurubelniță după ce sudura se răcește. Toate punctele fara sudura trebuie să fi reparate cu instrumentele de sudură.

### Temperaturi limita

Temperatura suportului: minim - 20°C / maxim + 50°C. Temperatura mediului ambiantal: minim - 15°C / maxim + 50°C.

Utilizarea adezivului de contact si a cleaner-ului sunt limitate la +5°C; pentru aceste produse consultati fisele lor tehnice.

## INFORMATII DESPRE SANATATE SI SIGURANTA

**GENESY PVC PE 1.8** este un produs în sensul Regulamentului (CE) 1907/2006 articolul 3.3. O Fișă tehnică de securitate ca urmare a Regulamentului CE-1907/2006, articolul 31 nu este necesară pentru produsul vândut, expedit sau utilizat. Produsul nu are efecte dăunătoare asupra mediului și sănătății umane dacă este depozitat și utilizat conform specificațiilor.

Regulamentul UE privind substanțele chimice și utilizarea lor în condiții de siguranță  
EO 1907/2006

**GENESY PVC PE 1.8** este un articol în sensul Regulamentului (CE) nr 1907/ anul 2006. Nu conține substanțe ce pot fi eliberate de produs în condiții normale de depozitare, utilizare și service. Prin urmare, nu există cerințe de înregistrare pentru substanțe în produs, în sensul articolului 7 alineatul (1) din prezentul Regulament.

